

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК GALICH LASER ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Собственная рабочая разработка GALICH TOOLS: лазерный источник 3 кВт, управление Mach3 и обязательный тестовый рез перед фиксацией окончательной спецификации.

РЕКОМЕНДУЕМ ДЛЯ ПЕРВОГО ЗАПУСКА



Собственная разработка и производство в Белгороде · контрольная сборка и проверка до отгрузки · видео обучения · гарантия 12 месяцев · бессрочная техподдержка.

GALICH LASER 3 KBT*

1 700 000 ₽

Лазерный станок Galich Laser 3 кВт.

* Цена относится к станку с лазерным источником 3 кВт и управлением Mach3. Чиллер, газовая линия, вытяжка, монтаж и запуск входят только при прямом указании в спецификации.



КАРТОЧКА СТАНКА

ПОДТВЕРЖДЁННАЯ БАЗА

Galich Laser 3 кВт — рабочий проект для тестовой и мелкосерийной резки

Цена и состав актуальны на дату предложения. Материал, толщины и качество кромки подтверждаются тестовым резом.



ЦЕНА КАРТОЧКИ

GALICH LASER · 3 KBT

1 700 000 ₽

Цена без НДС · срок действия 7 дней

Что подтверждено в базовой цене

01

Станок Galich Laser

Механика и рабочая зона собственной разработки.

02

Лазерный источник 3 кВт

Мощность указана в технических характеристиках.

03

Управление Mach3

Программное управление движением и режимами.

04

Резка листового металла

Основное назначение оборудования.

05

Предварительный тест

Материал и качество проверяются до финальной спецификации.

06

Поддержка GALICH

Прямой контакт с разработчиком оборудования.

Отдельно: чиллер, технологический газ и арматура, вытяжка, подготовка площадки, монтаж и согласованный запуск.

КОНСТРУКЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ

Собственная механика, источник 3 кВт и Mach3

В предложение включены только подтверждённые параметры. Рабочее поле, скорость, точность и предельные толщины фиксируем после проверки.



01

Источник 3 кВт

Мощность лазерного источника указана в характеристиках.

02

Mach3

Управление программой и параметрами движения.

03

Листовой металл

Основное назначение — программная резка листа.

04

Собственная разработка

Конструкцию и ограничения обсуждают с разработчиком.

05

Тестовый рез

Фактический материал проверяется до окончательного решения.

06

Без лишних обещаний

Толщины и качество фиксируются после проверки образца.

Граница предложения: неуказанные характеристики подтверждаются только в точной коммерческой спецификации.

ПОРЯДОК ПОДБОРА

От детали заказчика до подтверждённого режима

Galich Laser — не массовая коробочная модель. Правильный путь продажи начинается с детали и теста, а заканчивается зафиксированными условиями запуска.

01

Задача

Чертёж, марка металла, толщины, партия и требования к кромке.

**ВХОДНЫЕ
ДАННЫЕ**

02

Тестовый рез

Проверяем реальную заготовку и достижимое качество.

**ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ
ЭТАП**

03

Режим

Фиксируем газ, параметры источника и настройки движения.

ПО РЕЗУЛЬТАТУ

04

Инфраструктура

Согласуем охлаждение, газ, вытяжку, электрику и площадку.

ДО ЗАКАЗА

05

Спецификация

Перечисляем всё включённое и отдельное без скрытых допущений.

**ФИНАЛЬНЫЙ
СОСТАВ**

Рабочие толщины, скорость и качество кромки не считаются подтверждёнными до тестового реза на согласованном материале.

ДООСНАЩЕНИЕ УЧАСТКА

Охлаждение, газ и вытяжка определяют стабильность результата

Базовая цена относится к станку. Инфраструктура подбирается по источнику, металлу, режиму и фактической компоновке цеха.



РЕКОМЕНДУЕМ ПРОВЕРИТЬ

Чиллер Galich Laser Cool

Исполнение чиллера проверяется по установленному лазерному источнику и считается включённым только при прямом указании в спецификации.

60 000 ₽**01**

Технологический газ

Тип газа, давление, чистота, редукторы и арматура зависят от металла.

02

Вытяжка

Дымоудаление проектируется по компоновке и производственной нагрузке.

03

Электропитание

Защита, кабель, заземление и параметры сети сверяются с паспортом.

04

Безопасная зона

Ограждение, СИЗ, доступ оператора и защита от лазерного излучения.

Чиллер считается включённым только при прямом указании в счёте и спецификации; его исполнение проверяется по установленному источнику.

КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА

Защита оборудования и результата проектируется вместе с участком

У лазерной системы недостаточно одного станка: контроль охлаждения, газа, вытяжки, дверей и аварийных состояний должен соответствовать конкретной конфигурации.

01 Охлаждение

Контроль температуры и протока защищает лазерный источник.

02 Давление газа

Стабильная подача влияет на пробивку, кромку и повторяемость.

03 Вытяжка

Контроль удаления продуктов резки снижает загрязнение рабочей зоны.

04 Межблокировки

Двери, ограждения и аварийные цепи согласуются по компоновке.

05 Фокус и сопло

Состояние оптики и расходных частей проверяется до работы.

06 Пробный образец

Контрольная деталь подтверждает режим перед серией.

Почему датчики и межблокировки не копируются из плазменного станка

OMSS, AAS и ATS относятся к плазменному процессу и не переносятся в Galich Laser. Для лазера состав контроля подтверждается по источнику, чиллеру, газовой системе, ограждениям и схеме безопасности. После проверки совместимые позиции добавляются отдельными строками точного расчёта.

ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры Galich Laser

Перед заказом менеджер повторно подтверждает характеристики, применимость и состав оборудования.

Тип оборудования Лазерный станок для резки
металла

Модель GALICH-LASER

Основное назначение Резка листового металла

Мощность лазерного
источника 3 кВт

Система управления Mach3

Дополнительные
задачи Маркировка и гравировка — в
зависимости от материала и
режима

Формат подбора Консультация и тестовый рез
перед покупкой

Производитель Galich Tools

Не обещаются без теста: рабочее поле, скорость, точность, предельные толщины и качество кромки для конкретного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Когда имеет смысл рассматривать Galich Laser

Это собственный рабочий проект для задач, которые можно проверить на образце. Он подходит не всем — и именно поэтому тестовый рез является частью коммерческого отбора.

01 Тестовые работы

Отработка деталей и режимов до запуска регулярного производства.

02 Небольшие серии

Повторяемые листовые детали после подтверждения режима.

03 Собственные изделия

Комплектующие и заготовки, где важна контролируемая кромка.

04 Маркировка

Возможность зависит от материала, режима и согласованной технологии.

05 Инженерный участок

Прямое взаимодействие с разработчиком станка.

06 Осознанная покупка

Решение принимается после проверки детали и инфраструктуры.

До точного расчёта нужны пять ответов

- марка и толщина металла;
- чертёж или образец детали;
- требование к кромке и производительности;
- плановая загрузка;
- готовность охлаждения, газа, вытяжки, электрики и безопасной зоны.

ПУТЬ ДО ПЕРВОЙ
ПОДТВЕРЖДЕННОЙ ДЕТАЛИ

Понятный запуск и поддержка на каждом этапе

Мы заранее согласуем комплектацию, проверяем оборудование перед отгрузкой и помогаем оператору уверенно начать работу.

01

Согласовываем состав

Уточняем задачи, металл, толщины, загрузку и условия цеха.

02

Фиксируем заказ и аванс

Аванс 20%. Остаток оплачивается после уведомления о готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

03

Производим оборудование

Срок изготовления обычно до 10 рабочих дней; если полностью готовое оборудование есть на складе — до 4 рабочих дней.

04

Тестируем на Galich

Собираем станок, проверяем механику, электронику, перемещения и записываем видео конкретного станка.

05

Обучаем оператора

Передаём видео сборки, обучения и проверки; консультируем дистанционно.

06

Завершаем оплату

Остаток оплачивается после готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

07

Упаковываем и отправляем

Стандартная упаковка входит в стоимость. Погрузка выполняется бесплатно. Деревянная обрешётка транспортной компании и доставка оплачиваются покупателем.

08

Подключение и пробный рез

Выездное ПНР не входит по умолчанию. Состав запуска и инструктажа фиксируется в точной спецификации после теста материала и проверки инфраструктуры.

Запуск с поддержкой Galich

Гарантия 12 месяцев с даты отгрузки. Бессрочная техническая поддержка по будням в рабочее время.

Покупатель заранее обеспечивает согласованные электропитание и заземление, охлаждение, технологический газ, вытяжку, ограждение и безопасную рабочую зону.

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

Получите точную конфигурацию под свою задачу

Пришлите чертёж детали; укажите металл, толщину, требования к кромке, загрузку и готовность охлаждения, газа, вытяжки и электрики.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ

1 700 000 ₽

Лазерный станок Galich Laser 3 кВт.

Предложение действительно по 24.09.2026. Цена без НДС.



ТОЧНЫЙ РАСЧЁТ



ВИДЕО

Три действия

01

Открыть карточку станка

Характеристики, видео и опции

02

Посмотреть видео оборудования

Видео хранится на сервере GALICH

03

Получить точный расчёт

Менеджер свяжется в рабочее время.

Контакты отдела продаж

+7 962 308-22-86**sales@galich-tools.ru****Telegram · MAX**

Для точного расчёта

Сообщите марку и толщину металла, пришлите чертёж или образец детали, укажите требования к кромке, плановую загрузку, город и готовность охлаждения, газа, вытяжки и электрики.

ИП Галич Дмитрий Александрович · Белгород · +7 962 308-22-86 · sales@galich-tools.ru

Предварительное предложение не является публичной офертой. Окончательные цена, состав и условия фиксируются в счёте и спецификации.