ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК GALICH LASER ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Собственная рабочая разработка GALICH TOOLS: лазерный источник 3 кВт, управление Mach3 и обязательный тестовый рез перед фиксацией окончательной спецификации.

РЕКОМЕНДУЕМ ДЛЯ ПЕРВОГО ЗАПУСКА



Собственная разработка и производство в Белгороде · контрольная сборка и проверка до отгрузки · видео обучения · гарантия 12 месяцев · бессрочная техподдержка.

GALICH LASER 3 КВТ*

1 700 000 ₽

Лазерный станок Galich Laser 3 кВт.

КАРТОЧКА СТАНКА

* Цена относится к станку с лазерным источником 3 кВт и управлением Mach3. Чиллер, газовая линия, вытяжка, монтаж и запуск входят только при прямом указании в спецификации.

Предварительное КП от 01.11.2026 · действительно 7 календарных дней · Цена без НДС

ПОДТВЕРЖДЁННАЯ БАЗА

Galich Laser 3 кВт — рабочий проект для тестовой и мелкосерийной резки

Цена и состав актуальны на дату предложения. Материал, толщины и качество кромки подтверждаются тестовым резом.



ЦЕНА КАРТОЧКИ

GALICH LASER · 3 КВТ

1 700 000 ₽

Цена без НДС · срок действия 7 дней

Что подтверждено в базовой цене

01 Станок Galich Laser

Механика и рабочая зона собственной разработки.

02 Лазерный источник 3 кВт

Мощность указана в технических характеристиках.

03 Управление Mach3

Программное управление движением и режимами.

04 Резка листового металла

Основное назначение оборудования.

05 Предварительный тест

Материал и качество проверяются до финальной спецификации.

06 Поддержка GALICH

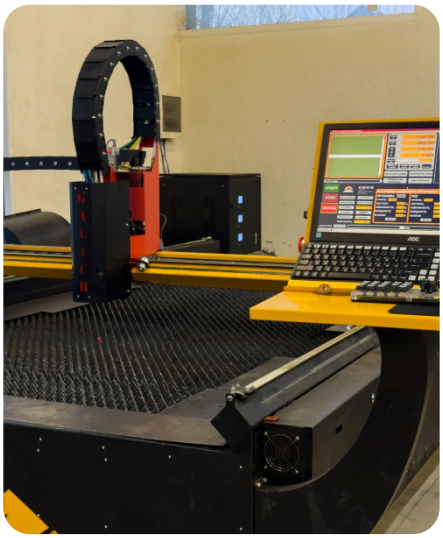
Прямой контакт с разработчиком оборудования.

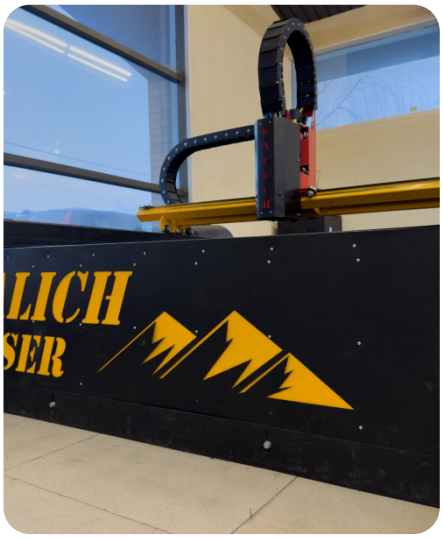
Отдельно: чиллер, технологический газ и арматура, вытяжка, подготовка площадки, монтаж и согласованный запуск.

КОНСТРУКЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ

Собственная механика, источник 3 кВт и Mach3

В предложение включены только подтверждённые параметры. Рабочее поле, скорость, точность и предельные толщины фиксируем после проверки.







01 **Источник 3 кВт**

Мощность лазерного источника указана в характеристиках.

02 **Mach3**

Управление программой и параметрами движения.

03 **Листовой металл**

Основное назначение — программная резка листа.

04 **Собственная разработка**

Конструкцию и ограничения обсуждают с разработчиком.

05 **Тестовый рез**

Фактический материал проверяется до окончательного решения.

06 **Без лишних обещаний**

Толщины и качество фиксируются после проверки образца.

Граница предложения: неуказанные характеристики подтверждаются только в точной коммерческой спецификации.

ПОРЯДОК ПОДБОРА

От детали заказчика до подтверждённого режима

Galich Laser — не массовая коробочная модель. Правильный путь продажи начинается с детали и теста, а заканчивается зафиксированными условиями запуска.

01	**Задача**	Чертёж, марка металла, толщины, партия и требования к кромке.	ВХОДНЫЕ ДАННЫЕ
02	**Тестовый рез**	Проверяем реальную заготовку и достижимое качество.	ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ЭТАП
03	**Режим**	Фиксируем газ, параметры источника и настройки движения.	ПО РЕЗУЛЬТАТУ
04	**Инфраструктура**	Согласуем охлаждение, газ, вытяжку, электрику и площадку.	ДО ЗАКАЗА
05	**Спецификация**	Перечисляем всё включённое и отдельное без скрытых допущений.	ФИНАЛЬНЫЙ СОСТАВ

Рабочие толщины, скорость и качество кромки не считаются подтверждёнными до тестового реза на согласованном материале.

ДООСНАЩЕНИЕ УЧАСТКА

Охлаждение, газ и вытяжка определяют стабильность результата

Базовая цена относится к станку. Инфраструктура подбирается по источнику, металлу, режиму и фактической компоновке цеха.



РЕКОМЕНДУЕМ ПРОВЕРИТЬ

Чиллер Galich Laser Cool

Исполнение чиллера проверяется по установленному лазерному источнику и считается включённым только при прямом указании в спецификации.

60 000 ₽

01 **Технологический газ**

Тип газа, давление, чистота, редукторы и арматура зависят от металла.

02 **Вытяжка**

Дымоудаление проектируется по компоновке и производственной нагрузке.

03 **Электропитание**

Защита, кабель, заземление и параметры сети сверяются с паспортом.

04 **Безопасная зона**

Ограждение, СИЗ, доступ оператора и защита от лазерного излучения.

Чиллер считается включённым только при прямом указании в счёте и спецификации; его исполнение проверяется по установленному источнику.

КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА

Защита оборудования и результата проектируется вместе с участком

У лазерной системы недостаточно одного станка: контроль охлаждения, газа, вытяжки, дверей и аварийных состояний должен соответствовать конкретной конфигурации.

01 **Охлаждение**

Контроль температуры и протока защищает лазерный источник.

02 **Давление газа**

Стабильная подача влияет на пробивку, кромку и повторяемость.

03 **Вытяжка**

Контроль удаления продуктов резки снижает загрязнение рабочей зоны.

04 **Межблокировки**

Двери, ограждения и аварийные цепи согласуются по компоновке.

05 **Фокус и сопло**

Состояние оптики и расходных частей проверяется до работы.

06 **Пробный образец**

Контрольная деталь подтверждает режим перед серией.

Почему датчики и межблокировки не копируются из плазменного станка

OMSS, AAS и ATS относятся к плазменному процессу и не переносятся в Galich Laser. Для лазера состав контроля подтверждается по источнику, чиллеру, газовой системе, ограждениям и схеме безопасности. После проверки совместимые позиции добавляются отдельными строками точного расчёта.

ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры Galich Laser

Перед заказом менеджер повторно подтверждает характеристики, применимость и состав оборудования.

Тип оборудования	**Лазерный станок для резки металла**
Модель	**GALICH-LASER**
Основное назначение	**Резка листового металла**
Мощность лазерного источника	**3 кВт**
Система управления	**Mach3**
Дополнительные задачи	**Маркировка и гравировка — в зависимости от материала и режима**
Формат подбора	**Консультация и тестовый рез перед покупкой**
Производитель	**Galich Tools**

Не обещаются без теста: рабочее поле, скорость, точность, предельные толщины и качество кромки для конкретного материала.

ПРИМЕНЕНИЕ

Когда имеет смысл рассматривать Galich Laser

Это собственный рабочий проект для задач, которые можно проверить на образце. Он подходит не всем — и именно поэтому тестовый рез является частью коммерческого отбора.

01 **Тестовые работы**

Отработка деталей и режимов до запуска регулярного производства.

02 **Небольшие серии**

Повторяемые листовые детали после подтверждения режима.

03 **Собственные изделия**

Комплектующие и заготовки, где важна контролируемая кромка.

04 **Маркировка**

Возможность зависит от материала, режима и согласованной технологии.

05 **Инженерный участок**

Прямое взаимодействие с разработчиком станка.

06 **Осознанная покупка**

Решение принимается после проверки детали и инфраструктуры.

До точного расчёта нужны пять ответов

- марка и толщина металла;
- чертёж или образец детали;
- требование к кромке и производительности;
- плановая загрузка;
- готовность охлаждения, газа, вытяжки, электрики и безопасной зоны.

ПУТЬ ДО ПЕРВОЙ ПОДТВЕРЖДЁННОЙ ДЕТАЛИ

Понятный запуск и поддержка на каждом этапе

Мы заранее согласуем комплектацию, проверяем оборудование перед отгрузкой и помогаем оператору уверенно начать работу.

01	**Согласовываем состав**	Уточняем задачи, металл, толщины, загрузку и условия цеха.
02	**Фиксируем заказ и аванс**	Аванс 20%. Остаток оплачивается после уведомления о готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.
03	**Производим оборудование**	Срок изготовления обычно до 10 рабочих дней; если полностью готовое оборудование есть на складе — до 4 рабочих дней.
04	**Тестируем на Galich**	Собираем станок, проверяем механику, электронику, перемещения и записываем видео конкретного станка.
05	**Обучаем оператора**	Передаём видео сборки, обучения и проверки; консультируем дистанционно.
06	**Завершаем оплату**	Остаток оплачивается после готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.
07	**Упаковываем и отправляем**	Стандартная упаковка входит в стоимость. Погрузка выполняется бесплатно. Деревянная обрешётка транспортной компании и доставка оплачиваются покупателем.
08	**Подключение и пробный рез**	Выездное ПНР не входит по умолчанию. Состав запуска и инструктажа фиксируется в точной спецификации после теста материала и проверки инфраструктуры.

Запуск с поддержкой Galich	Гарантия 12 месяцев с даты отгрузки. Бессрочная техническая поддержка по будням в рабочее время.

Покупатель заранее обеспечивает согласованные электропитание и заземление, охлаждение, технологический газ, вытяжку, ограждение и безопасную рабочую зону.

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

Получите точную конфигурацию под свою задачу

Пришлите чертёж детали; укажите металл, толщину, требования к кромке, загрузку и готовность охлаждения, газа, вытяжки и электрики.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ

1 700 000 ₽

Лазерный станок Galich Laser 3 кВт.

ТОЧНЫЙ РАСЧЁТ

ВИДЕО

Предложение действительно по 08.11.2026. Цена без НДС.

Три действия

01

Открыть карточку станка

Характеристики, видео и опции

02

Посмотреть видео оборудования

Видео хранится на сервере GALICH

03

Получить точный расчёт

Менеджер свяжется в рабочее время.

Контакты отдела продаж

+7 962 308-22-86

sales@galich-tools.ru

Telegram · MAX

Для точного расчёта

Сообщите марку и толщину металла, пришлите чертёж или образец детали, укажите требования к кромке, плановую загрузку, город и готовность охлаждения, газа, вытяжки и электрики.

ИП Галич Дмитрий Александрович · Белгород · +7 962 308-22-86 · sales@galich-tools.ru

Предварительное предложение не является публичной офертой. Окончательные цена, состав и условия фиксируются в счёте и спецификации.