

GALICH TUBE-CUT-WELD РЕЗКА И СВАРКА КРУГЛОЙ ТРУБЫ

Шестиметровая промышленная база с приводом вращения, ЧПУ Galich и возможностью проектного расширения до фаски, сварки и обработки 12-метровой трубы в две установки.

РЕКОМЕНДУЕМ ДЛЯ ПЕРВОГО ЗАПУСКА



TUBE-CUT-WELD 6000*

990 000 ₽

Станок Galich TUBE-CUT-WELD 6000.



КАРТОЧКА СТАНКА

* Цена относится к базовой шестиметровой машине с приводом вращения, стойкой, ЧПУ Galich, ТНС и двумя пультами. Источник, плазматрон, фаска, сварка, опоры и инфраструктура рассчитываются отдельно.

ПОДТВЕРЖДЁННАЯ БАЗА

TUBE-CUT-WELD 6000 — труборез и база для сварочного комплекса

Указанная цена относится к базовой машине для круглой трубы; источник резки, плазмотрон, фасочная ось, сварочная часть и проектная оснастка фиксируются отдельно.



ЦЕНА БАЗОВОЙ МАШИНЫ

TUBE-CUT-WELD · 6000 MM

990 000 ₽

Цена без НДС · срок действия 7 дней

Что подтверждено в базовой цене

01

Механическая база 6000 мм

Станина, направляющие и портал под круглую трубу.

02

Привод вращения

Узел позиционирования и вращения заготовки.

03

Стойка и ЧПУ Galich

Управление координатами и вращением трубы.

04

Galich THC

Контроль высоты и поиск металла перед резом.

05

Два дистанционных пульта

Управление станком с удобной позиции оператора.

06

Проверка и поддержка

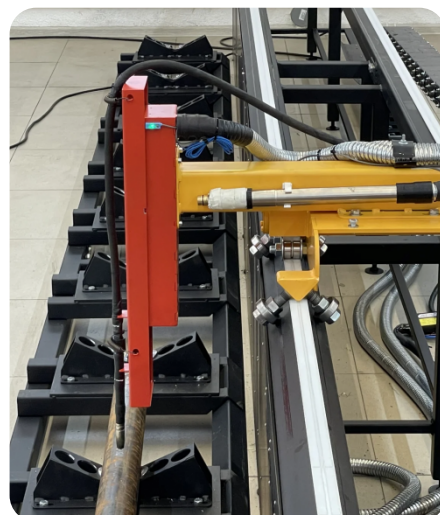
Настройка на производстве, видео и техподдержка.

Отдельно: источник плазмы, машинный плазмотрон, четвёртая ось, сварочный модуль, опоры, подготовка воздуха, вытяжка и проектная оснастка.

СОСТАВ БАЗОВОЙ МАШИНЫ

Шестиметровая система для программной обработки круглой трубы

Всё, что не перечислено в базовой комплектации, считается отдельной опцией и подтверждается в точной спецификации.



01

База 6000 мм

Стандартная длина заготовки — до 6000 мм.

02

Круглая труба

Диаметр, стенка и масса уточняются до заказа.

03

Программный рез

Координаты и вращение выполняются по ЧПУ.

04

Профильная механика

Без линейных рельсов; узлы доступны для осмотра.

05

LeadShine

Приводы для регулярной производственной работы.

06

Разборная поставка

Станок проверяется, разбирается и упаковывается.

Граница базы: плазменный источник и плазматрон не входят в 990 000 ₽; фаска и сварка требуют отдельной механики, технологии и оснастки.

СВАРОЧНАЯ ЧАСТЬ

Сварочная часть под задачу производства

Источник, горелка и подача проволоки подбираются по материалу, типу шва, проволоке, защитному газу и требуемой производительности.

Совместимые сварочные источники

**СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****144 900 ₽****Сварочный полуавтомат Galich
NBC-250****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****215 513 ₽****Сварочный полуавтомат Galich
MIG 350G****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****256 963 ₽****Сварочный полуавтомат Galich
MIG 500G****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****537 051 ₽****Сварочный полуавтомат Galich
MIG-350 GW****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****627 415 ₽****Сварочный полуавтомат Galich
MIG 500 GW****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****86 650 ₽****START MigLine 330 — сварочный
полуавтомат 2ST330****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****350 050 ₽****START PRO TimeGroup NB500
(160-500) — сварочный
полуавтомат 2STP1650****СВАРОЧНЫЙ
ПОЛУАВТОМАТ****752 000 ₽****Импульсный сварочный аппарат
BINGO MIG/MAG-500**

Можно использовать сварочный полуавтомат заказчика после проверки интерфейсов, горелки, подачи проволоки и совместимости с системой управления.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАТЧИКИ

Дополнительные датчики — защита длинной трубы от брака и простоя

OMSS, AAS и ATS помогают контролировать поиск металла, наличие и переход дуги. На длинном автоматическом цикле ранняя остановка обычно дешевле испорченной трубы, лишнего прожига и простоя.

Почему их выгодно согласовать сразу

На длинном автоматическом цикле ошибка поиска металла или потеря дуги превращается в испорченную трубу, лишний прожиг и простой. Совместимость проверяется по источнику, плазмотрону и трубной механике.

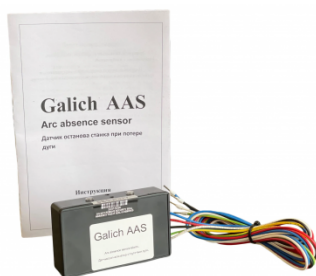


ЗАЩИТА ОТ БРАКА

OMSS

Точный поиск металла перед поджигом.

39 675 Р



ЗАЩИТА ОТ БРАКА

AAS

Контроль срыва и отсутствия дуги в автоматическом цикле.

16 005 Р



ЗАЩИТА ОТ БРАКА

ATS

Подтверждает переход дуги на заготовку.

9 240 Р

Не включены автоматически

OMSS, AAS и ATS показываются как отдельные опции защиты процесса. Менеджер подтверждает их совместимость с конкретным источником, плазмотроном и схемой трубного станка.

РЕКОМЕНДУЕМ КОМПЛЕКТ

OMSS + AAS + ATS

64 920 Р

Рекомендуем проверить совместимость полного комплекта OMSS + AAS + ATS с выбранными источником, плазмотроном и трубной механикой и добавить его отдельной строкой точного расчёта.

КЛЮЧЕВОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Механика, рассчитанная на реальный цех

Без линейных рельсов: конструкция переносит пыль, влагу, стружку, конденсат и производственные загрязнения.



Профильно-подшипниковые направляющие, привод и узлы портала доступны для осмотра. Механика рассчитана на эксплуатацию в реальном производственном цехе.

01

Автовыбор люфта

Направляющие автоматически выбирают люфт — меньше ручной подстройки.

02

Синхронизация портала

Перпендикулярность осей задаётся механической конструкцией.

03

Профильные направляющие

Точность до 1 мм/м, повторяемость до 0,3 мм/м.

04

Ременной привод

Стальной сердечник устойчив к штатным нагрузкам, пыли и воде.

05

Приводы LeadShine

Шаговые двигатели и драйверы для регулярной производственной работы.

06

Защита электроники

Подавление помех и экранированные кабели в системе управления.

Практический смысл: меньше чувствительность к загрязнениям цеха и меньше операций вокруг линейных рельсов. Обычный осмотр и уборка оборудования сохраняются.



КРАШ-ТЕСТ МЕХАНИКИ

ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

До 12 метров на шестиметровой базе

Длинная труба обрабатывается не одним непрерывным ходом, а в две последовательные установки с повторным базированием и дополнительными роликовыми опорами.

Первые 6 метров

01

Труба базируется на станке и опорах; ЧПУ обрабатывает доступный участок.

Продвижение трубы

02

Оператор перемещает заготовку и повторно базирует её на следующую позицию.

Вторые 6 метров

03

ЧПУ продолжает обработку второй половины без предварительного деления трубы.

Выигрыш

Меньше площадь и стоимость линии при работе с длинной заготовкой.

Честное ограничение

Две установки требуют повторного базирования; это не автоматическая подача за один цикл.

РАСШИРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ

От прямого реза до готового сварного стыка

Каждая функция меняет механику, управление и оснастку, поэтому добавляется по техническому заданию и не считается частью базовой цены.

01 Роликовые опоры до 12 м

Поддержка длинной трубы при загрузке, продвижении и повторном базировании.

ПО РАСЧЁТУ

02 Четвёртая ось плазмотрона

Программная фаска до $\pm 45^\circ$ после проверки геометрии и технологии.

ПО РАСЧЁТУ

03 Сварочный модуль

MIG, TIG или Laser: источник, горелка, подача, газ и оснастка.

ПО РАСЧЁТУ

04 Сервоприводы

Повышенные требования к динамике и повторяемости после расчёта нагрузки.

ПО РАСЧЁТУ

05 Подготовка воздуха и вытяжка

Производительность по выбранному источнику и загрузке участка.

ПО РАСЧЁТУ

06 Проектная оснастка

Люнеты, ролики и приспособления под диаметр, массу и повторяемую деталь.

ПО РАСЧЁТУ

Для расчёта нужны: диаметр, длина, материал и стенка трубы, типы резов, угол фаски, масса заготовки, сварочная задача и плановый объём.

ДООСНАЩЕНИЕ

Источник, плазмотрон и инфраструктура выбираются вместе

Толщина стенки, качество кромки, длина рукава, воздух и вытяжка должны соответствовать одной конфигурации. Цены связанных товаров берутся из действующих карточек.

Источники резки

Jasic CUT 80 NOHF

80 A · 380 В ·

114 455 ₽**Jasic CUT 100 NOHF**

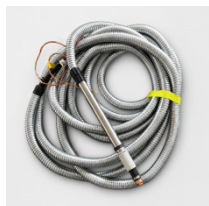
100 A · 380 В ·

203 825 ₽**Газокислородный комплект**

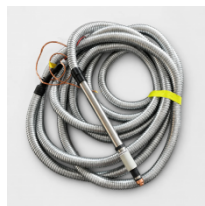
Для толстой стенки ·

280 000 ₽

Машинные плазмтроны

**GTM-125, 10 м**

Машинный плазмотрон

72 562 ₽**GTM-125, 15 м**

Увеличенная длина рукава

78 338 ₽

Подготовка воздуха и удаление дыма

**Компрессор Remeza 270 л**

Сжатый воздух

167 895 ₽**Система дымоудаления PROFTUBE**

Удаление дыма из трубы

74 200 ₽

Окончательная совместимость подтверждается после проверки стенки трубы, источника, плазмотрона, воздуха и длительности цикла.

ПУТЬ ДО ПЕРВОЙ
ОБРАБОТАННОЙ ТРУБЫ

Понятный запуск и поддержка на каждом этапе

Мы заранее согласуем комплектацию, проверяем оборудование перед отгрузкой и помогаем оператору уверенно начать работу.

01

Согласовываем состав

Уточняем задачи, металл, толщины, загрузку и условия цеха.

02

Фиксируем заказ и аванс

Аванс 20%. Остаток оплачивается после уведомления о готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

03

Производим оборудование

Срок изготовления обычно до 10 рабочих дней; если полностью готовое оборудование есть на складе — до 4 рабочих дней.

04

Тестируем на Galich

Собираем станок, проверяем механику, электронику, перемещения и записываем видео конкретного станка.

05

Обучаем оператора

Передаём видео сборки, обучения и проверки; консультируем дистанционно.

06

Завершаем оплату

Остаток оплачивается после готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

07

Упаковываем и отправляем

Стандартная упаковка входит в стоимость. Погрузка выполняется бесплатно. Деревянная обрешётка транспортной компании и доставка оплачиваются покупателем.

08

Сборка и пробный цикл

Выездного ПНР нет. Сборка выполняется по видео; первый рез проводится после проверки трубы, источника, плазмотрона, воздуха, заземления и базирования.

Запуск с поддержкой Galich

Гарантия 12 месяцев с даты отгрузки. Бессрочная техническая поддержка по будням в рабочее время.

Покупатель заранее обеспечивает согласованную площадку, зоны подачи трубы, электропитание, заземление, вытяжку, подготовленный воздух и безопасную рабочую зону.

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

Получите точную конфигурацию под свою задачу

Пришлите техническое задание или фото деталей — менеджер уточнит металл, толщины, загрузку и условия цеха.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ

990 000 ₽

Станок Galich TUBE-CUT-WELD 6000.

Предложение действительно по 02.09.2026. Цена без НДС.



ВИДЕО СТАНКА

Три действия

01

Открыть карточку станка

Характеристики, видео и опции

02

Посмотреть видео оборудования

Видео хранится на сервере GALICH

03

Получить точный расчёт

Связаться с менеджером

Контакты отдела продаж

+7 962 308-22-86

sales@galich-tools.ru

Telegram · MAX

Для точного расчёта

Сообщите диаметр, длину, материал и стенку трубы, массу заготовки, типы резов, угол фаски, сварочную задачу, плановый объём, город и готовность площадки.