

СТАНОК АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ ЧПУ GALICH WELD MASTER 1500×3000

Портальная автоматизированная сварка длинных швов. Сварочный аппарат, подача проволоки и датчики выбираются по технологии предприятия.

РЕКОМЕНДУЕМ ДЛЯ ПЕРВОГО ЗАПУСКА



Собственная разработка и производство в Белгороде · контрольная сборка и проверка до отгрузки · видео обучения · гарантия 12 месяцев · бессрочная техподдержка.

ТИПОВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ*

905 858 ₽

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000;
Galich MIG 350G; Galich WWF.

* Источник, горелка, подача проволоки и защитные датчики подбираются под изделие, материал и производственную загрузку.



КАРТОЧКА СТАНКА

ТРИ УРОВНЯ

Выберите готовность сварочного участка

Портал, сварочная часть, подача проволоки и защитные датчики образуют одну согласованную систему.

БАЗОВАЯ ПОРТАЛЬНАЯ МАШИНА

539 000 Р

Кому: Для цеха, где уже есть совместимые источник, горелка, подача проволоки, защитный газ и оснастка.

В составе:

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000.

Потребуется отдельно:

Источник, горелка, подача проволоки, защитный газ, стол и фиксация изделия.

РЕКОМЕНДУЕМ

ТИПОВОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКТ

905 858 Р

Кому: Портал, MIG 350G, навесная подача WWF и два узла защиты процесса: ATS/AAS и WELD OMSS.

В составе:

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000; Galich MIG 350G; Galich WWF; ATS/AAS; Galich WELD OMSS.

Потребуется отдельно:

Сварочная горелка, защитный газ, проволока, расходники, стол, оснастка и подключения по технологии предприятия.

РАСШИРЕННЫЙ MAX

1 507 310 Р

Кому: Портал с MIG 500 GW, WWF, полным комплектом датчиков, контроллером процесса и отдельной стойкой управления.

В составе:

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000; Galich MIG 500 GW; Galich WWF; ATS/AAS; Galich WELD OMSS; Galich WTCS.

Потребуется отдельно:

Горелка, газ, проволока, специализированная оснастка, ограждение, вытяжка и подключения по проекту.

Почему важен согласованный комплект

Сварочный источник, горелка, подача проволоки и датчики должны соответствовать деталям и режиму работы. Это снижает риск брака, столкновений и простоев.

Производственная MAX

Комплект для регулярной загрузки дополняется оснасткой, контролем процесса и защитой ключевых узлов.

ГОТОВ К СВАРКЕ

Согласованная сварочная система — 905 858 ₽ без НДС

Перед выпуском точного КП проверяем детали, швы, материал, проволоку, защитный газ, загрузку и условия участка.

SKU	ПОЗИЦИЯ	РОЛЬ В СИСТЕМЕ	ЦЕНА
Galich Weld Master 1500x3000	Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000	1530×3030 мм · ЧПУ Galich	539 000 ₽
Galich MIG 350	Galich MIG 350G	350 А · 380 В · шина обмена	215 513 ₽
GALICH-WWF	Galich WWF	Навесная подача проволоки	86 940 ₽
ATS-AAS-W ELD-MASTER	ATS/AAS	Контроль перехода дуги	25 905 ₽
Galich WELD OMSS	Galich WELD OMSS	Контроль препятствия	38 500 ₽
ИТОГО БЕЗ НДС			905 858 ₽

01

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000



Портальная машина автоматизированной сварки.

539 000 ₽

02

Galich MIG 350G

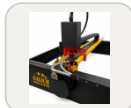


Типовой производственный источник с запасом по току.

215 513 ₽

03

Galich WWF



Комплект катушки, 4-роликового механизма, рукава и газового узла.

86 940 ₽

04

ATS/AAS



Останавливает цикл, если сварочный процесс не подтверждён.

25 905 ₽

Отправьте ТЗ или фото деталей — подготовим точную конфигурацию и итоговый расчёт с учётом рабочего места.

СВАРОЧНАЯ ЧАСТЬ

Сварочная часть под задачу производства

Источник, горелка и подача проволоки подбираются по материалу, типу шва, проволоке, защитному газу и требуемой производительности.

Совместимые сварочные источники

**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Сварочный полуавтомат Galich NBC-250**

Компактный источник для сварочных задач после п...

144 900 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Сварочный полуавтомат Galich MIG 350G**

Полуавтомат для производственной MIG/MAG-сварки.

215 513 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Сварочный полуавтомат Galich MIG 500G**

Производительный полуавтомат для продолжительно...

256 963 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Сварочный полуавтомат Galich MIG-350 GW**

Полуавтомат с жидкостным охлаждением для интенс...

537 051 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Сварочный полуавтомат Galich MIG 500 GW**

Мощный полуавтомат с жидкостным охлаждением.

627 415 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****START MigLine 330 — сварочный полуавтомат 2ST330**

Сварочный полуавтомат для типовых производствен...

86 650 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****START PRO TimeGroup NB500 (160-500) — сварочный...**

Сварочный полуавтомат повышенной мощности.

350 050 ₽**СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ****Импульсный сварочный аппарат BINGO MIG/MAG-500**

Импульсный MIG/MAG-источник для технологически...

752 000 ₽

Можно использовать сварочный полуавтомат заказчика после проверки интерфейсов, горелки, подачи проволоки и совместимости с системой управления.

ДАТЧИКИ И КОНТРОЛЬ

Защита шва, горелки и оснастки

ATS/AAS подтверждает переход дуги, WELD OMSS обнаруживает препятствие, WTCS механически защищает горелку при аварийном контакте. Три узла закрывают разные риски автоматического цикла.

ЗАЩИТА ОТ БРАКА И АВАРИЙ

ATS/AAS

Контроль
перехода дуги

**ПРЕДОТВРАЩАЕТ**

движения без сварочной дуги и
испорченного шва

25 905 Р

ЗАЩИТА ОТ БРАКА И АВАРИЙ

**Galich WELD
OMSS**

Датчик
препятствия

**ПРЕДОТВРАЩАЕТ**

столкновения с заготовкой и
повреждения горелки

38 500 Р

ЗАЩИТА ОТ БРАКА И АВАРИЙ

Galich WTCS

Датчик
столкновения
горелки

**ПРЕДОТВРАЩАЕТ**

дорогого ремонта горелки и узлов
станка

91 350 Р

РЕКОМЕНДУЕМ КОМПЛЕКТ

ATS/AAS + Galich WELD OMSS + Galich WTCS**155 755 Р**

Для регулярной автоматизированной сварки рекомендуем согласовать ATS/AAS, WELD OMSS и WTCS сразу: полный комплект защиты процесса стоит 155 755 Р.

Зачем согласовывать датчики до запуска

01**Защита горелки**

Остановка движения при столкновении с деталью или
оснасткой.

02**Контроль дуги**

Подтверждение сварочного процесса до продолжения
автоматического цикла.

03**Снижение брака**

Раннее обнаружение отклонения до порчи детали или
длинного шва.

04**Повторяемость**

Единая логика контроля для серийной работы по
сохранённой программе.

Окончательный состав подтверждается по выбранному источнику, горелке и схеме управления.

КЛЮЧЕВОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Механика, рассчитанная на реальный цех

Без линейных рельсов: конструкция переносит пыль, влагу, стружку, конденсат и производственные загрязнения.



Профильно-подшипниковые направляющие, привод и узлы портала доступны для осмотра. Механика рассчитана на эксплуатацию в реальном производственном цехе.

01

Автовыбор люфта

Направляющие автоматически выбирают люфт — меньше ручной подстройки.

02

Синхронизация портала

Перпендикулярность осей задаётся механической конструкцией.

03

Профильные направляющие

Точность до 1 мм/м, повторяемость до 0,3 мм/м.

04

Ременной привод

Стальной сердечник устойчив к штатным нагрузкам, пыли и воде.

05

Приводы LeadShine

Шаговые двигатели и драйверы для регулярной производственной работы.

06

Защита электроники

Подавление помех и экранированные кабели в системе управления.

Практический смысл: меньше чувствительность к загрязнениям цеха и меньше операций вокруг линейных рельсов. Обычный осмотр и уборка оборудования сохраняются.



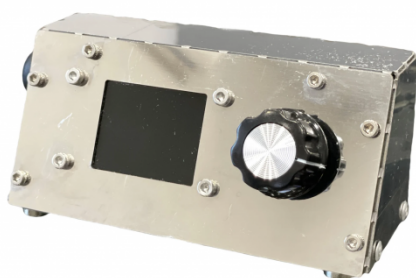
КРАШ-ТЕСТ МЕХАНИКИ

КОНТРОЛЬ ПРОЦЕССА

Контроль процесса автоматизированной сварки

Чем раньше система замечает отклонение, тем меньше вероятность испортить деталь, горелку или оборудование.

ПО ПРОВЕРКЕ

**Galich PWC**

Только после проверки совместимости

40 700 Р**01** **Контроль касания**

Датчик столкновения помогает защитить горелку и портал при ошибке установки детали.

02 **Контроль дуги**

Система не продолжает движение без подтверждённого сварочного процесса.

03 **Подача проволоки**

Равномерная подача поддерживает стабильность шва при серийной работе.

04 **Повторяемость**

Жёсткая механика и сохранённая программа уменьшают разброс между деталями.

Дополнительные датчики не заменяют технологию сварки, но помогают раньше обнаружить опасное отклонение и избежать более дорогого ремонта или брака.

ГОТОВНОСТЬ УЧАСТКА

Подготовка сварочного участка

Подача проволоки, вытяжка, защитный газ и оснастка выбираются вместе со сварочной технологией.

**Galich WWF**

Стабильная автоматизированная подача проволоки для Weld Master.

86 940 Р**Стойка управления**

Оперативные команды рядом со станком и удобная организация рабочего места.

57 500 Р

До заказа проверяем

01 Детали И Типы Швов**02** Проволока И Защитный Газ**03** Подача И Размещение Бочки**04** Вытяжка**05** Оснастка И Базирование**06** Электропитание

Точный состав участка фиксируем после проверки деталей, плановой загрузки и условий размещения оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

Какие задачи решает сварочный портал

Автоматизированное перемещение горелки полезно там, где важны повторяемость траектории, равномерность шва и стабильный темп выпуска.

01 Длинные прямолинейные швы

Баки, ёмкости, балки, панели и другие изделия с протяжёнными повторяемыми швами.

02 Серийные детали

Повтор одной программы снижает разброс между изделиями и упрощает обучение оператора.

03 Листы и рамы

Портал перемещает горелку по заданной траектории, а оснастка удерживает геометрию детали.

04 Стабильный темп

Автоматическое движение помогает поддерживать скорость и режим на протяжении всего шва.

05 Снижение ручного труда

Оператор готовит деталь, запускает программу и контролирует процесс вместо постоянного ведения горелки.

06 Масштабирование

Состав участка можно расширять датчиками, подачей проволоки, вытяжкой и специализированной оснасткой.

Перед расчётом пришлите чертежи или фотографии деталей: по ним проверим доступ к швам, длину хода, оснастку, сварочный процесс и целесообразность автоматизации.

ПУТЬ ДО ПЕРВОГО ШВА

Понятный запуск и поддержка на каждом этапе

Мы заранее согласуем комплектацию, проверяем оборудование перед отгрузкой и помогаем оператору уверенно начать работу.

01

Согласовываем состав

Уточняем задачи, металл, толщины, загрузку и условия цеха.

02

Фиксируем заказ и аванс

Аванс 20%. Остаток оплачивается после уведомления о готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

03

Производим оборудование

Срок изготовления обычно до 10 рабочих дней; если полностью готовое оборудование есть на складе — до 4 рабочих дней.

04

Тестируем на Galich

Собираем станок, проверяем механику, электронику, перемещения и записываем видео конкретного станка.

05

Обучаем оператора

Передаём видео сборки, обучения и проверки; консультируем дистанционно.

06

Завершаем оплату

Остаток оплачивается после готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

07

Упаковываем и отправляем

Стандартная упаковка входит в стоимость. Погрузка выполняется бесплатно. Деревянная обрешётка транспортной компании и доставка оплачиваются покупателем.

08

Сборка и пробная сварка

Выездного ПНР нет. Сборка выполняется по инструкции; подключение сварочной части и первый запуск сопровождаем дистанционно.

Запуск с поддержкой Galich

Гарантия 12 месяцев с даты отгрузки. Бессрочная техническая поддержка по будням в рабочее время.

Покупатель заранее обеспечивает электропитание, заземление, вентиляцию, защитный газ, проволоку, оснастку и место установки.

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

Получите точную конфигурацию под свою задачу

Пришлите чертёж или фото детали и шва; укажите материал, толщину, длину шва, проволоку, газ, размер партии и требуемый цикл.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ

905 858 ₽

Станок автоматизированной сварки ЧПУ Galich Weld Master 1500×3000;
Galich MIG 350G; Galich WWF.

Предложение действительно по 19.09.2026. Цена без НДС.



ТОЧНЫЙ РАСЧЁТ



ВИДЕО

Три действия

01

Открыть карточку станка

Характеристики, видео и опции

02

Посмотреть видео оборудования

Видео хранится на сервере GALICH

03

Получить точный расчёт

Менеджер свяжется в рабочее время.

Контакты отдела продаж

+7 962 308-22-86

sales@galich-tools.ru

Telegram · MAX

Для точного расчёта

Пришлите фото или чертёж детали и шва; укажите материал, толщину, длину и положение шва, проволоку и газ, размер партии, требуемый цикл, оснастку и готовность участка.

ИП Галич Дмитрий Александрович · Белгород · +7 962 308-22-86 · sales@galich-tools.ru

Предварительное предложение не является публичной офертой. Окончательные цена, состав и условия фиксируются в счёте и спецификации.