

GALICH PROFTUBE 200×200×6000

Автономный ЧПУ-труборез для профильной трубы 40×40–200×200 мм и круглой трубы до Ø200 мм. Комплектация рассчитана по действующим карточкам товаров.

РЕКОМЕНДУЕМ ДЛЯ ПЕРВОГО ЗАПУСКА



ГОТОВ К РЕЗКЕ ТРУБЫ*

1 037 017 ₽

PROFTUBE 200×200×6000; Jasic CUT 80 L221 II NOHF; Плазмотрон GTM-125, 10 м.

* Цена относится к базовому PROFTUBE 200×200×6000 с приводом поворота, стойкой, ЧПУ Galich, автоматическими нулями и ТНС. Источник, плазмотрон, воздух и дымоудаление выбираются отдельно.



КАРТОЧКА СТАНКА

ТРИ УРОВНЯ

Выберите готовность участка резки трубы

Базовая машина, согласованный комплект для первого реза и производственный вариант с воздухом, дымоудалением и датчиками.

БАЗОВЫЙ PROFTUBE

850 000 ₽

Кому: Для цеха, где уже есть совместимые источник плазмы, машинный плазматрон, подготовленный воздух и удаление дыма.

В составе:

PROFTUBE 200×200×6000.

Потребуется отдельно:

Источник плазмы, машинный плазматрон, подготовленный воздух и дымоудаление.

РЕКОМЕНДУЕМ

ГОТОВ К РЕЗКЕ ТРУБЫ

1 037 017 ₽

Кому: Типовой рабочий комплект: PROFTUBE, Jasic CUT 80 и машинный плазматрон GTM-125 с рукавом 10 м.

В составе:

PROFTUBE 200×200×6000; Jasic CUT 80 L221 II NOHF; Плазматрон GTM-125, 10 м.

Потребуется отдельно:

Компрессор, осушитель и дымоудаление, если подходящих систем нет в цехе.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ MAX

1 434 479 ₽

Кому: Для регулярной загрузки: воздух, дымоудаление и полный комплект датчиков контроля процесса.

В составе:

PROFTUBE 200×200×6000; Jasic CUT 80 L221 II NOHF; Плазматрон GTM-125, 10 м; Дымоудаление PROFTUBE 550W; Компрессор Remeza 270 л; Осушитель BERG OB-5.5.

Потребуется отдельно:

Подготовленная площадка, электропитание, опоры под тяжёлые заготовки и доставка.

Почему рекомендуем Jasic CUT 80 + GTM-125

Эта связка основана на проверенной архитектуре комплекса. Окончательный источник подтверждаем по стенке трубы, качеству кромки и загрузке.

Производственный MAX

Дымоудаление, компрессор, осушитель и полный набор OMSS/AAS/ATS уменьшают риск дыма, нестабильной дуги, брака и простоя.

ГОТОВ К РЕЗКЕ

Три согласованных узла — 1 037 017 ₽ без НДС

Менеджер уточнит техническое задание, металл, толщины, загрузку и условия цеха, после чего подтвердит оптимальный состав комплекта.

SKU	ПОЗИЦИЯ	РОЛЬ В СИСТЕМЕ	ЦЕНА
4483226	PROFTUBE 200×200×6000	40×40–200×200 мм · до Ø200 мм · 6000 мм	850 000 ₽
4483354	Jasic CUT 80 L221 II NOHF	80 A · 380 В	114 455 ₽
00117	Плазмотрон GTM-125, 10 м	125 A · пневмоподжиг	72 562 ₽
ИТОГО БЕЗ НДС			1 037 017 ₽



01 · MACHINE

PROFTUBE 200×200×6000

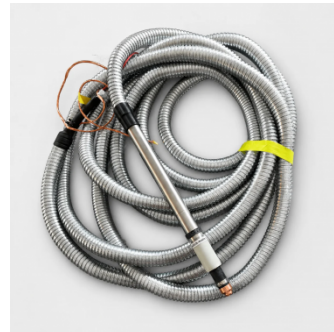
Механика, поворот трубы, стойка, ЧПУ Galich, ТНС и программные функции.



02 · SOURCE

Jasic CUT 80 L221 II NOHF

Проверенный типовой источник из архивной архитектуры PROFTUBE, пересчитанный по актуальной цене.



03 · TORCH

Плазмотрон GTM-125, 10 м

Машинное исполнение и стандартная длина рукава для автономного PROFTUBE.

Отправьте ТЗ или фото деталей — подготовим точную конфигурацию и итоговый расчёт с учётом рабочего места.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАТЧИКИ

Дополнительные датчики — рекомендуемая защита трубы от брака

OMSS, AAS и ATS контролируют поиск поверхности, наличие дуги и её переход на трубу. На длинном автоматическом цикле ранняя остановка помогает не испортить заготовку и не продолжать холостое движение.

Почему их выгодно согласовать сразу

На длинном автоматическом цикле ошибка поиска металла или потеря дуги превращается в испорченную трубу, лишний прожиг и простой. Совместимость проверяется по источнику, плазмотрону и трубной механике.

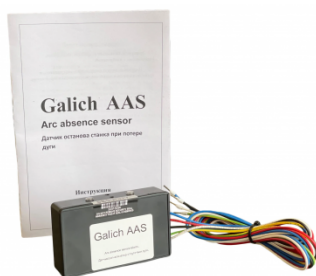


ЗАЩИТА ОТ БРАКА

OMSS

Добавляется только после проверки, что не дублирует штатный поиск металла.

39 675 Р



ЗАЩИТА ОТ БРАКА

AAS

Останавливает цикл при срыве или отсутствии дуги.

16 005 Р



ЗАЩИТА ОТ БРАКА

ATS

Подтверждает переход дуги на трубу до рабочего движения.

9 240 Р

Не включены автоматически

OMSS, AAS и ATS показываются как отдельные опции защиты процесса. Менеджер подтверждает их совместимость с конкретным источником, плазмотроном и схемой трубного станка.

РЕКОМЕНДУЕМ КОМПЛЕКТ

OMSS + AAS + ATS

64 920 Р

Для PROFTUBE в первую очередь рекомендуем AAS и ATS. OMSS добавляется после проверки, что он не дублирует штатный поиск металла; полный набор OMSS + AAS + ATS стоит 64 920 Р.

КЛЮЧЕВОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО

Механика, рассчитанная на реальный цех

Без линейных рельсов: конструкция переносит пыль, влагу, стружку, конденсат и производственные загрязнения.



Профильно-подшипниковые направляющие, привод и узлы портала доступны для осмотра. Механика рассчитана на эксплуатацию в реальном производственном цехе.

01

Автовыбор люфта

Направляющие автоматически выбирают люфт — меньше ручной подстройки.

02

Синхронизация портала

Перпендикулярность осей задаётся механической конструкцией.

03

Профильные направляющие

Точность до 1 мм/м, повторяемость до 0,3 мм/м.

04

Ременной привод

Стальной сердечник устойчив к штатным нагрузкам, пыли и воде.

05

Приводы LeadShine

Шаговые двигатели и драйверы для регулярной производственной работы.

06

Защита электроники

Подавление помех и экранированные кабели в системе управления.

Практический смысл: меньше чувствительность к загрязнениям цеха и меньше операций вокруг линейных рельсов. Обычный осмотр и уборка оборудования сохраняются.



КРАШ-ТЕСТ МЕХАНИКИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ФОРМАТ

PROFTUBE 200×200×6000 — профильная и круглая труба

Параметры относятся к базовой машине. Толщина реза определяется выбранным источником, плазмотроном, воздухом и режимом.



01 Профиль 40×40–200×200 мм

Рабочий диапазон профильной трубы.

02 Круглая труба до Ø200 мм

Диаметр и стенка уточняются до заказа.

03 Заготовка до 6000 мм

Шестиметровая база для типовых металлоконструкций.

04 Серводвигатель поворота

Контролируемый разгон, торможение и угол поворота.

05 Автоматические нули X/Y

Упрощают базирование и подготовку рабочего цикла.

06 ЧПУ Galich и THS

Раскладка, расчёт времени и ведение плазмотрона.

ДВА ПРИВОДНЫХ ПАТРОНА

Передний и задний патроны имеют собственные приводы и электронно синхронизированы по командам ЧПУ

АРХИТЕКТУРА УЧАСТКА

Автономный PROFTUBE или модуль «лист + труба»

Обе схемы рабочие, но дают разную производительность и состав. В предварительном КП показан автономный PROFTUBE; модульный вариант рассчитывается отдельно.

ВЫБРАН В ЭТОМ КП

01 · АВТОНОМНЫЙ PROFTUBE

Собственная стойка ЧПУ, ось Z, источник и плазматрон.
Трубу можно резать независимо от листового станка.

ПО РАСЧЁТУ

02 · МОДУЛЬ 2 В 1

Использует общие сервер, ось Z, источник и плазматрон станка 1500×3000 или 2000×6000. Лист и труба режутся по очереди.

Что определяет выбор архитектуры

01 Параллельная работа

Для одновременной резки листа и трубы нужны два автономных станка.

02 Сечения и масса

Профиль, диаметр, стенка, длина и масса определяют опоры и базирование.

03 Типовые детали

Отверстия, пазы, контуры и торцевые резы проверяются по чертежам.

04 Производительность

Объём смены влияет на источник, воздух, дымоудаление и запас расходников.

05 Качество кромки

Источник выбирается не только по толщине, но и по требованию к результату.

06 Площадка

Нужны зоны загрузки трубы, безопасные проходы, электрика, воздух и вытяжка.

Для точного расчёта пришлите сечения, толщины стенки, длину и массу труб, чертежи деталей и плановый объём смены.

ДООСНАЩЕНИЕ

Источник, плазмотрон и инфраструктура выбираются вместе

Толщина стенки, качество кромки, длина рукава, воздух и вытяжка должны соответствовать одной конфигурации. Цены связанных товаров берутся из действующих карточек.

Источники резки

START CutLine X50 NHF

50 A · 230 В · Пробив 6 мм

35 400 Р**START FIRECUT 65**

60 A · 380 В · Пробив 10 мм

108 650 Р**Jasic CUT 80 NOHF**

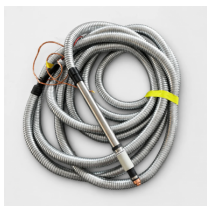
80 A · 380 В · Пробив 16 мм

114 455 Р

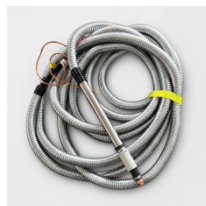
Машинные плазмотроны

GTM-125, 10 м

Стандартный PROFTUBE

**72 562 Р****GTM-125, 15 м**

Увеличенная трасса

**78 338 Р**

Подготовка воздуха и удаление дыма

Дымоудаление PROFTUBE 550W

Удаление дыма из зоны трубы

**74 200 Р****Компрессор Remeza 270 л**

Сжатый воздух

**167 895 Р**

Окончательная совместимость подтверждается после проверки стенки трубы, источника, плазмотрона, воздуха и длительности цикла.

ПУТЬ ДО ПЕРВОЙ
ОБРАБОТАННОЙ ТРУБЫ

Понятный запуск и поддержка на каждом этапе

Мы заранее согласуем комплектацию, проверяем оборудование перед отгрузкой и помогаем оператору уверенно начать работу.

01

Согласовываем состав

Уточняем задачи, металл, толщины, загрузку и условия цеха.

02

Фиксируем заказ и аванс

Аванс 20%. Остаток оплачивается после уведомления о готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

03

Производим оборудование

Срок изготовления обычно до 10 рабочих дней; если полностью готовое оборудование есть на складе — до 4 рабочих дней.

04

Тестируем на Galich

Собираем станок, проверяем механику, электронику, перемещения и записываем видео конкретного станка.

05

Обучаем оператора

Передаём видео сборки, обучения и проверки; консультируем дистанционно.

06

Завершаем оплату

Остаток оплачивается после готовности к отгрузке, до упаковки и отправки.

07

Упаковываем и отправляем

Стандартная упаковка входит в стоимость. Погрузка выполняется бесплатно. Деревянная обрешётка транспортной компании и доставка оплачиваются покупателем.

08

Сборка и пробный рез

Выездного ПНР нет. Сборка выполняется по видео; первый рез проводится после проверки трубы, источника, плазмотрона, воздуха, заземления и установки нулей.

Запуск с поддержкой Galich

Гарантия 12 месяцев с даты отгрузки. Бессрочная техническая поддержка по будням в рабочее время.

Покупатель заранее обеспечивает зоны подачи шестиметровой трубы, электропитание, заземление, вытяжку, подготовленный воздух, проходы и безопасную рабочую зону.

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

Получите точную конфигурацию под свою задачу

Пришлите техническое задание или фото деталей — менеджер уточнит металл, толщины, загрузку и условия цеха.

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ КОМПЛЕКТ

1 037 017 ₽

PROFTUBE 200×200×6000; Jasic CUT 80 L221 II NOHF; Плазмотрон GTM-125, 10 м.

Предложение действительно по 02.09.2026. Цена без НДС.



ВИДЕО СТАНКА

Три действия

01

Открыть карточку станка

Характеристики, видео и опции

02

Посмотреть краш-тест

Видео хранится на сервере GALICH

03

Получить точный расчёт

Связаться с менеджером

Контакты отдела продаж

+7 962 308-22-86**sales@galich-tools.ru****Telegram · MAX**

Для точного расчёта

Сообщите профиль или диаметр, длину, материал и стенку трубы, массу заготовки, типовые детали, требование к кромке, плановый объём, город и готовность площадки.